

521,664

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



Rec'd PCT/PTO 18 JAN 2005



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
22. Januar 2004 (22.01.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2004/008561 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: H01M 4/60,  
4/66, 4/04

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/007725

(22) Internationales Anmeldedatum:  
16. Juli 2003 (16.07.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 32 379.8 17. Juli 2002 (17.07.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): GAIA AKKUMULATORENWERKE GMBH  
[DE/DE]; Montaniastrasse 17, 99734 Nordhausen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): NAARMANN, Her-  
bert [DE/DE]; Frankenthalerstr. 12 D, 67227 Frankenthal  
(DE). KRUGER, Franz, Josef [DE/DE]; Rossertblick  
27, 65817 Eppstein (DE). STOLZENBERG, Michael  
[DE/DE]; Akazienwäldchen 9, 06844 Dessau (DE).

(74) Anwälte: LESON, Thomas, Johannes, Alois usw.; TBK-  
Patent, Bavariaring 4-6, 80336 München (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,  
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,  
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,  
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,  
MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT,  
RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR,  
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH,  
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),  
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,  
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,  
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL,  
PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG,  
CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden  
Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen  
eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-  
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-  
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der  
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: ELECTRICALLY CONDUCTIVE BONDING AGENT

(54) Bezeichnung: ELEKTRISCH LEITFÄHIGER HAFTVERMITTLER

(57) Abstract: The invention relates to an electrically conductive bonding agent, an electrode, and a secondary battery comprising such a bonding agent, and a method for the production of such an electrode. The inventive bonding agent is characterized by the fact that it comprises an aqueously dispersed fluoride polymer and an amine salt or ammonium salt of a perfluorocarboxylic acid.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung bezieht sich auf einen elektrisch leitfähigen Haftvermittler, eine Elektrode und eine Sekundärbatterie mit einem solchen Haftvermittler, und weiterhin auf ein Verfahren zur Herstellung einer solchen Elektrode. Der Haftvermittler ist dadurch gekennzeichnet, dass er ein wässrig dispergiertes Fluorpolymeres und ein Amin- oder Ammoniumsalz einer Perfluorcarbonsäure umfasst.

WO 2004/008561 A1

## Elektrisch leitfähiger Haftvermittler

Die Erfindung betrifft einen elektrisch leitfähigen Haftvermittler insbesondere für Stromkollektoren, eine  
einen solchen Haftvermittler umfassende Elektrode und  
5 Sekundärbatterie, und weiterhin ein Verfahren zur  
Herstellung einer solchen Elektrode. Insbesondere bezieht  
sich die Erfindung auf einen Haftvermittler für Elektroden  
in Lithium-Batterien, einschließlich Lithium-Polymer-  
Batterien.

10

Bei der Herstellung von Lithium-Batterien besteht das  
Problem in der Herstellung der leistungsbestimmenden  
Elektroden sowohl der Anode wie auch der Kathode.  
Die Elektroden sind elektrisch leitfähige Materialien auf  
15 Basis von elektrisch leitfähigen Polymeren und/oder  
Metallfolien (Stromkollektor), die mit aktiven Anoden- bzw.  
Kathodenmassen beaufschlagt sind. Besondere Probleme  
hierbei bereiten Stromkollektormaterialien aus Kupfer und  
Aluminium.

20

Der Haftvermittler soll die Haftung der aktiven Anoden-  
bzw. Kathodenmasse auf den jeweiligen Stromkollektoren  
garantieren, d.h. ein Ablösen während der Batteriefertigung  
und auch während des Batteriebetriebs, d.h. dem Zyklisieren  
25 (Beladen/Entladen) mit mehr als 500 Zyklen, darf nicht  
erfolgen.

30

Zur Lösung des Problems wurden im Stand der Technik  
Elektroden mit Metalloxiden ( $\text{SnO}_2$ , In-Oxid) (US-A-  
5,616,437) vorgeschlagen.

Ferner sind Polymerbindemittel auf Basis von Polyacrylsäure  
in US-A-5,441,830, US-A-5,464,707, US-A-5,824,120,

gegebenenfalls mit leitfähigen Zusätzen (US-A-5,463,179) offenbart.

- Die US-A-5,441,830 und US-A-5,464,707 beschreiben die
- 5 Herstellung von Haftvermittlern für leitfähige Kunststofffolien, die als Stromkollektoren eingesetzt werden sollen. Hierbei werden Monomere mit einem Leitzusatz versehen, auf die Folien geschichtet und durch
- 10 Elektronenstrahlen polymerisiert. Als Monomere werden Acrylsäure, Chloracrylsäure, Bromacrylsäure oder Vinylsulfonsäure verwendet. Es wird auch Polyacrylsäure einzeln oder im Gemisch mit Polyethylenoxid als Polymerbinder für den Haftvermittler eingesetzt.
- 15 Das Verwenden von Haftvermittlern auf Basis von Polyolefinen, Polyvinylethern, Polystyrol oder Kautschuken auf Basis von SBR (Styrol-Butadien-Rubber) ist Gegenstand der US-A-5,542,163 und US-A-5,798,190 (entsprechend der EP 0 397 523 B1). Im Allgemeinen wird das Vorliegen von
- 20 Carboxylgruppen oder funktionellen Gruppen (durch Copolymerisation mit Acrylsäure oder Vinylacetat) als vorteilhaft beschrieben. Gemäss US-A-5,542,163 werden die Haftvermittler in elektrofotografischen Tonern eingesetzt. Gemäss US-A-5,798,190 ist vor Aufbringen des
- 25 Haftvermittlers ein Aufrauen der Oberfläche durch Ätzen mit HF/HNO<sub>3</sub> notwendig.

- Die DE 198 43 131 A1 betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer Elektrode für ein auf Lithium basierendem
- 30 Sekundärelement, das durch Vermischen eines Aktivmaterials, eines Leitzusatzes, eines Bindemittels und eines Weichmachers erhalten wird. Als Bindemittel dient epoxidiertes Sojabohnenöl oder Dibutylphthalat.

Alle bisher beschriebenen Haftvermittler zeigen jedoch bei der Haftung von aktiven Anodenmassen auf Basis von interkalationsfähigen Kohlenstoffen bzw. von aktiven Kathodenmassen auf Basis von Übergangsmetalloxiden mit interkaliertem Li bei der Haftung auf Kupfer- bzw. vor allem Aluminium-Stromkollektoren gravierende Nachteile.

Die Haftung ist entweder gar nicht gegeben oder aber so unzureichend, dass beim Entlade-/Belade-Prozeß der Batterie schon nach wenigen Zyklen ein deutliches Versagensverhalten auftritt und das System nicht markttauglich ist.

Somit ist es eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung, die Haftung von aktiven Elektrodenmassen auf herkömmlichen Stromkollektoren und insbesondere Kupfer- oder Aluminium-Stromkollektoren zu verbessern. Eine weitere Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, Elektroden und Sekundärbatterien bereitzustellen, deren aktive Elektrodenmassen auf herkömmlichen Stromkollektoren und insbesondere Kupfer- oder Aluminium-Stromkollektoren eine verbesserte Haftung aufweisen.

Diese Aufgabe kann durch einen Haftvermittler gemäß Anspruch 1, sowie durch eine verbesserte Elektrode und Sekundärbatterie gemäß den Ansprüchen 19 beziehungsweise 30, und ein neues Herstellungsverfahren für verbesserte Elektroden gemäß Anspruch 32 gelöst werden.

Weitere Gesichtspunkte, Vorteile und Effekte der vorliegenden Erfindung werden durch bevorzugte Ausführungsformen der Haftvermittler, Elektroden, Sekundärbatterien beziehungsweise durch bevorzugte Herstellungsverfahren für Elektroden gemäß den abhängigen Patentansprüche gelöst.

Im folgenden werden bevorzugte Ausführungsformen der  
erfindungsgemäßen Haftvermittler, Elektroden und  
Sekundärbatterien, sowie des erfindungsgemäßen  
5 Herstellungsverfahrens für Elektroden beschrieben.

Der erfindungsgemäße elektrisch leitfähige Haftvermittler  
umfasst ein wässrig dispergiertes Fluorpolymere und ein  
Amin- oder Ammoniumsalz einer Perfluorcarbonsäure. Das  
10 eingesetzte Fluorpolymere ist vorzugsweise gegenüber den  
Prozessen und den Reaktionen an einer Elektrode und in  
einem Batteriesystem inert.

Geeignet sind Fluorpolymere, entsprechend der Literatur  
15 *Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry*, Vol. A 11,  
S. 394 - 429, 1997, Verlag VCH, Weinheim, die wässrig  
dispergiert vorliegen. Die eingesetzten Monomeren der  
Fluorpolymere können bevorzugt, aber nicht abschließend aus  
der aus Tetrafluorethylen (TFE), Hexafluorpropylen (HFP),  
20 Vinylidenfluorid (VDF) und Perfluorvinylether bestehenden  
Gruppe ausgewählt sein. Es ist ferner bevorzugt Copolymere  
oder Terpolymere aus einem oder mehreren dieser oder auch  
anderer Fluorpolymere einzusetzen. Unter anderem kann es  
sich gegebenenfalls um Fluorelastomere, und insbesondere um  
25 Elastomere auf Basis der vorstehenden Polymeren handeln.

In bevorzugten Ausführungsformen einsetzbare Fluorpolymere  
sind zum Beispiel Terpolymere aus TFE/HFP/VDF (THV),  
Copolymere aus TFE/HFP (FEP) oder Perfluoroxycopolymere aus  
30 beispielsweise TFE und Perfluorvinylether (PFA). Als  
kommerziell erhältliche Produkte können zum Beispiel die in  
der Tabelle 1 genannten Fluorpolymere eingesetzt werden  
(Dyneon Firmenschrift (USA) 98-0504-1025 (CPI)). In der  
Tabelle 1 sind diese weiter bezüglich ihrem Feststoffanteil,

pH-Wert, Schmelzpunkt, ihrer Partikelgröße, Viskosität und den zugesetzten Additiven wie zum Beispiel Emulgatoren charakterisiert.

5 Tabelle 1

Test	Parameter	THV 340 D	THV 340 C	THV 810 D	FEPX 6300	PFAX 6910 N
ASTM D4441	Feststoff- anteil [%]	34	50	32	50	50
ASTM E70	pH	7	9,5	2	8	~7
ASTM D4591	Schmelz- punkt [°C]	145	145	165	255	310
ISO 13321	Partikel- größe [nm]	90	90	90	150	235
DIN 54453	Viskosität [mPas]	20	76	21	65	21
Emul- gator		ion.	Ion.	Ion.	nicht ion.	nicht ion.

ion. = Ammoniumpentadecafluoroctanoat

nicht ion. = Copolymerisat Vinylpyrrolidon/Vinylacetat

Vorteile ergeben sich in einer bevorzugten Ausführungsform insbesondere durch die Verwendung von Fluorpolymeren mit einem Schmelzpunkt von 140 °C oder mehr, weiter bevorzugt von ungefähr 140 bis 310 °C, wie zum Beispiel bei der Verwendung der TFE/HFP/VDF-Terpolymeren Dyneon 340® und Dyneon THV 810® (hergestellt von Dyneon GmbH & Co. KG), da somit Versagensmechanismen auf Grund erhöhter Temperaturen besser ausgeschlossen werden können.

Das Fluorpolymere liegt in dem erfindungsgemäßen Haftvermittler bevorzugt mit einem Amin- oder Ammoniumsalz

einer Perfluorcarbonsäure in Wasser dispergiert vor. Geeignete Perfluorcarbonsäuren können aus Mono- oder Dicarbonsäuren ausgewählt sein, die vorzugsweise mehr als 6 C-Atome besitzen. Für die erfindungsgemäße Lösung der Aufgabe kann beispielsweise ein aus der aus  $\text{RNH}_2$ ,  $\text{H}_2\text{NR-NH}_2$  und  $\text{R-(NH}_2)_3$  bestehenden Gruppe ausgewähltes Amin einer Perfluorcarbonsäure in der wässrigen Dispersion eingesetzt werden, wobei R bevorzugt für Alkyl, Aryl oder Cycloalkyl steht.

Gegebenenfalls kann zur Dispersionsverbesserung zusätzlich ein Dispergator zu der wässrigen Dispersion des Fluorpolymeren hinzugegeben werden. Ein Beispiel eines solchen Dispergators ist ein Copolymerisat auf Basis von Vinylpyrrolidon/(Meth)acrylsäure, das wahlweise als Ammoniumsalz wässrig zur Anwendung kommt.

Die erfindungsgemäßen Haftvermittler werden gegebenenfalls mit einem zusätzlichem leitfähigen Material versetzt, um die Kontaktleitfähigkeit noch zu steigern. Solche zusätzlich eingesetzten leitfähigen Materialien können aus der aus Ruß, Graphit und leitfähigen organischen Materialien, wie zum Beispiel elektrisch leitfähigen Polymeren, bestehenden Gruppe ausgewählt werden.

Weiterhin können auch noch zusätzliche Additive, wie  $\text{MgO}$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{B}_2\text{O}_3$ ,  $\text{H}_3\text{BO}_3$  und ähnliche üblicherweise verwendete Additive in den wässrigen Haftvermittler-Dispersionen dispergiert werden. Weitere bevorzugte Additive sind Alizarin und andere Metallkomplexbildner, die als Pulverabmischungen oder ammonikalischen Lösungen, gegebenenfalls als Dispersion zur Anwendung gelangen können. Diese zugesetzten Additive können unter anderem zur weiteren Verbesserung der Kontaktierung dienen.

Vorteilhafterweise werden die Additive mikroverkapselt zugesetzt. Die Mikrokapseln können wie in Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry Vol. A16, S. 575-587 (1990), Verlag Wiley-VCH/ Weinheim, beschrieben hergestellt werden. Die Größe der Mikrokapseln beträgt bevorzugt 0,01 bis 1000  $\mu\text{m}$  und weiter bevorzugt 0,1 bis 150  $\mu\text{m}$ . Die Mikrokapseln können eine Polymerhülle aufweisen, die zum Beispiel PVDF umfasst. Diese ist bevorzugt 0,001 bis 100  $\mu\text{m}$  und weiter bevorzugt 0,01 bis 10  $\mu\text{m}$  dick. Die Menge der pro Elektrode eingesetzten Mikrokapseln liegt bevorzugt bei 0,5 bis 15 Gew.-% pro Elektrode.

Die wässrige Haftvermittler-Dispersion kann beispielsweise etwa 5 bis 50 Gew.-%, vorzugsweise 5 bis 30 Gew.-% und insbesondere 5 bis 20 Gew.-% Polymere enthalten. Weiterhin liegen die Anteile der elektrisch leitfähigen Zusätze wie Ruß, Graphit, Polyanilin, Polypyrrol oder ähnlichem, falls diese der Haftvermittler-Dispersion zugesetzt sind, bei etwa 2 bis 30 Gew.-%, vorzugsweise bei etwa 4 bis 20 Gew.-% und insbesondere bei etwa 5 bis 15 Gew.-%.

Falls MgO als Additiv eingesetzt wird, liegen Anteile hiervon bevorzugt bei etwa 0,5 - 5 Gew.-%.

Als nächstes werden die bevorzugten Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Elektrode erläutert. Der grundsätzliche Aufbau einer Elektrode umfasst einen Stromkollektor, einen darauf aufgetragenen Haftvermittler und eine über den Haftvermittler mit dem Stromkollektor fest verbundene aktive Elektrodenmasse. Erfindungsgemäß wird hierfür ein erfindungsgemäßer Haftvermittler eingesetzt wie er vorstehend im Detail beschrieben worden ist.



Die in der erfindungsgemäßen Elektrode eingesetzten Stromkollektoren können jegliche aus dem Stand der Technik bekannten Stromkollektoren umfassen. Vorzugsweise sind die Stromkollektoren in Form von Folien, Fasern, Vliesen oder Netzen ausgebildet. Weiterhin können sie verschiedene Oberflächenstrukturen aufweisen, in denen sie jedoch nicht beschränkt sind. Bevorzugt weisen die Stromkollektoren eine glatte, raue oder perforierte Oberfläche auf.

10 Die Stromkollektoren können aus den folgenden Materialien bestehen:

a) aus elektrisch leitfähigen Polymeren, z.B. Polypyrrol, Polyanilin, Polythiophen oder ähnlichem oder

15

b) aus gefüllten Kunststoffen, die durch das Füllgut wie etwa Ruß, Graphit, Metallpulver und Whisker elektrisch leitfähig ausgestaltet sind, oder

20 c) aus Metallen, wie z.B. Silber, Kupfer, Zinn, Aluminium, Titan, Chrom oder Nickel.

Jedoch können die Metalle in speziellen Ausführungsformen auch als Überzug auf Kunststofffolien oder anderen Werkstoffen vorliegen.

25

Die mittels des Haftvermittlers fest mit dem Stromkollektor verbundene aktive Elektrodenmasse kann entweder eine aktive Anoden- oder Kathodenmasse sein. Die aktiven Anoden- bzw. Kathodenmassen mit den Stromkollektoren, auf die sie aufgebracht werden, bilden die Elektroden, d.h. die Anoden beziehungsweise Kathoden von beispielsweise einer Sekundärbatterie und insbesondere einer Lithium-Batterie oder einer Lithium-Polymer-Batterie.

30

Als aktive Elektrodenmasse für die Kathode kommen beispielsweise Übergangsmetalloxide wie  $\text{Co}^{\text{III}}$ -Oxid,  $\text{Ni}^{\text{II}}$ -Oxid,  $\text{Mn}^{\text{IV}}$ -Oxid, Wolframat, Molybdat, Titanat,  $\text{Fe}^{\text{III}}$ -

5 Phosphat, Ferrat oder Chromat zur Anwendung. Bevorzugt liegen diese jeweils in einer Li-haltigen Form, z.B. als  $\text{LiCoO}_2$ ,  $\text{LiNiO}_2$ ,  $\text{LiMn}_2\text{O}_4$  usw., vor. Dies gilt insbesondere dann, falls die aktive Kathodenmasse in einer Elektrode für Lithium-Batterien eingesetzt wird.

10

Als aktive Elektrodenmassen für die Anode kommen beispielsweise Graphit, andere Kohlenstoffmodifikationen, Ruß oder auch Fasern wie etwa Kohlefasern zur Anwendung. Auch hier ist jeweils die interkalationsfähige Form, bei

15 Einsatz in Elektroden für Lithium-Batterien insbesondere für Lithium, bevorzugt.

20

In einer bevorzugten Ausführungsform bildet eine weitere wichtige Komponente der Anoden- bzw. Kathodenmasse der erfindungsgemäße Haftvermittler, der hier vermischt mit dieser vorliegt. Somit kann der Haftvermittler die Haftung der Elektrodenmasse auf dem Stromkollektor bewirken, ohne dass ein zusätzlicher Haftvermittler als eine extra Schicht auf den Stromkollektor aufgebracht werden braucht.

25

30

In einer weiteren bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird der erfindungsgemäße Haftvermittler auf dem Stromkollektor als Film aufgebracht, bevor die aktive Elektrodenmasse aufgetragen wird, und danach erfolgt eine Trocknung. Eine derart ausgestaltete erfindungsgemäße Elektrode weist somit eine mehrschichtige Elektrodenstruktur auf, umfassend eine Stromkollektorschicht, eine Haftvermittlerschicht und eine Schicht der aktiven Elektrodenmasse.

Weitere Details und Ausgestaltungen der erfindungsgemäßen Elektrode werden aus den Beispielen ersichtlich.

- 5 Die Haftung bzw. die Bindung der aktiven Elektrodenmassen, wie etwa der Übergangsmetalloxide bzw. der Kohlenstoffe, soll folgende Bedingungen erfüllen:
- 10 1. eine Haftung auf dem Stromkollektor, die auch über längere Zyklisierungen (vorzugsweise > 200 Zyklen; insbesondere > 500 Zyklen) stabil ist, d.h. keine Ablösung zeigt; und
  - 15 2. so stabil ist, dass auch mechanische Belastungen wie Knicken oder Pressdruck nicht zu Rissen, Ablösungen oder Verschiebungen vom Stromkollektor führen.

Ein weiterer Gesichtspunkt der vorliegenden Erfindung ist eine Sekundärbatterie, umfassend wenigstens eine Anode und eine Kathode, und wenigstens einen Separator, wobei  
20 wenigstens eine Elektrode der Sekundärbatterie eine erfindungsgemäß ausgestaltete Elektrode gemäß vorstehender Beschreibung ist.

Die erfindungsgemäße Sekundärbatterie kann durch geeignete  
25 Auswahl der aktiven Anoden- beziehungsweise Kathodenmasse sowie durch geeignete Auswahl des Separators bevorzugt als eine Lithium- oder Lithium-Polymer-Batterie ausgestaltet sein. Der Separator kann als Festpolymer-Elektrolytmasse mit zusätzlichen Komponenten ausgestaltet sein.

30

Erfindungsgemäß kann die Elektrode gemäß der Erfindung oder die in der erfindungsgemäßen Sekundärbatterie eingesetzte Elektrode, durch ein Verfahren hergestellt werden, das die folgenden Schritte umfasst:

Bereitstellen einer wässrigen Dispersion eines erfindungsgemäßen Haftvermittlers;

Herstellen einer Mischung der wässrigen Dispersion mit der aktiven Elektrodenmasse;

5       Aufbringen der Mischung auf eine Oberfläche eines Stromkollektors; und

Trocknen der aufgetragenen Mischung.

10       Zur Verbesserung der Haftung der aktiven Elektrodenmasse auf dem Stromkollektor kann das Verfahren zusätzlich den Schritt des Entfettens des Stromkollektors vor dem Schritt des Aufbringens der wässrigen Dispersion des Haftvermittlers umfassenden Mischung umfassen.

15       Weitere erfindungsgemäße Einzelheiten sind aus den Beispielen ersichtlich. Die angegebenen Mengen sind Gewichtsprozent (Gew.-%) beziehungsweise Masseanteile.

#### Beispiel 1

20       300 Teile einer 20%igen wässrigen Dispersion mit einem Fluorpolymeren (Dyneon THV 220®) auf Basis von TFE, HFP und VDF mit Ammoniumpentadecafluorooctanoat als Perfluorcarbonsäure-Ammoniumsalz werden mit einer Mischung von 10 Teilen Ruß (Ensaco), 1 Teil Polyvinylpyrrolidon-  
25       /Acrylammoniumsalz (Molgewicht 15 - 20000) und 10 Teilen Wasser in einem Dispergator vermischt und als Film auf eine durch Waschen mit Aceton entfettete Cu-Folie bzw. Al-Folie aufgetragen (Rakelstreichverfahren: 100 nm stark). Die Folien werden im Verlauf von 1 Stunde auf 150 °C erhitzt  
30       und 30 min bei dieser Temperatur belassen. Anschließend werden die Folien mit dem Film getestet.

Auf beiden Folien haftet der Film, er ist knick- und kratzfest und lösungsmittelbeständig: N-Methylpyrrolidon (NMP), Toluol, Propylencarbonat, Diethylcarbonat zeigten nach 24 Stunden Einwirkung bei 30 °C keinerlei Effekt: z.B. Auflösung, Wellung oder Unterwandern, d.h. Ablösen von der Folie.

### Beispiel 2

10 10 Teile Ruß (Ensaco) werden mit einer Lösung von 1 Teil Polyvinylpyrrolidon/Methacrylsäure-Ammoniumsalz (Molgewicht 10 bis 15000) und 10 Teilen Wasser in einem Mahlwerk 90 Minuten bei Raumtemperatur intensiv vermahlen und dann unter weiterem Rühren im Verlauf von 1 Stunde mit 200 Teilen  
15 einer wässrigen 30%igen Dispersion von Dyneon THV 220® versetzt. Die erhaltene Dispersion wird dann auf die entfettete Oberfläche einer Cu- bzw. Al-Kollektorfolie aufgetragen und getrocknet (entsprechend Beispiel 1). Anschließend werden dann die aktiven Elektrodenmassen  
20 aufgetragen. Die Anodenmasse wird auf die Cu-Folie und die Kathodenmasse auf die Al-Folie jeweils in 50 µm Stärke aufgetragen und bei 100 - 110 °C laminiert. Es entsteht ein fester Verbund, der knickfest ist und gewickelt werden kann.

### Beispiel 3

Die wässrige Dispersion wurde entsprechend Beispiel 1 hergestellt, jedoch enthält die Dispersion zusätzlich 2 Gew.-% MgO, bezogen auf den Feststoffanteil.

30

Nach der analogen Aufarbeitung und Prüfung wurden keine Änderungen gegenüber dem Film aus Beispiel 1 beobachtet. Der Löslichkeitstest ergab, dass bei der Einwirkung von NMP

(N-Methylpyrrolidon) auch nach 7 Tagen bei Raumtemperatur kein Auf- oder Ablösungseffekt beobachtet wurde.

#### Beispiel 4

5

Die wässrige Dispersion wurde entsprechend Beispiel 1 hergestellt, jedoch wurden jetzt 5 Teile Ruß und 10 Teile MCMB® (Mesophasen Carbon Micro Beads) eingesetzt. Die Aufarbeitung und Prüfung erfolgte wie in Beispiel 1. Es wurden keine negativen Effekte beobachtet. Auch in diesem Beispiel wies der erfindungsgemäße Haftvermittler eine ähnlich gute Lösungsmittelbeständigkeit und Hafteigenschaft auf.

10

15

Zum Entfetten des Stromkollektors wurde ein Tensid (Lit: Surfactants Ullmann's Encyclopedia of Industrial Chemistry Vol A 25, S. 747-814 [1994] Verlag VCH, Weinheim), beispielsweise auf Basis eines Copolymeren von Vinylpyridin mit Methacrylsäure (2%ig, wässrig), als Waschlösung für ein Tauchbad verwendet (70 °C); die Verweilzeit lag bei 30 Sek.; und anschließend wurde in einer Infrarot-Heizstrecke getrocknet. Als Kollektor wurde eine Al-Folie (10 µm dick) beziehungsweise eine Cu-Folie (8 µm dick) verwendet.

20

25

#### Beispiele 5 bis 9

Die Durchführung der Beispiele 5 bis 9 erfolgte analog dem Beispiel 1. Die Zusammensetzung der in den Beispielen eingesetzten Haftvermittler sind aus der nachfolgenden Tabelle 2 ersichtlich. Die Mengenangaben beziehen sich auf Gewichtsteile.

30

Tabelle 2

Bsp.	Dispersion	leitf. Mat.	Dispergator	Aditiv
5	Dyneon THV 340® 300 Teile/ 20%ig	Ensaco® 10 Teile	PVP/MM- Ester/MAS 10 Teile	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> 5 Teile
6	Dyneon THV 340® 300 Teile/ 20%ig	Kropfmühl- graphit 10 Teile	Luviskol K80® 5 Teile	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> 10 Teile
7	Dyneon THV 340® 300 Teile/ 20%ig	MCMB® 10 Teile	Luviskol K30® 10 Teile	H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> 10 Teile
8	Dyneon THV 340® 300 Teile/ 20%ig	Ensaco® 10 Teile	Luvitec VP MA 91 W 7,5 Teile	Alizarin 3 Teile
9	Dyneon THV 810® 300 Teile/ 20%ig	Ensaco® 10 Teile	Luviskol K80® 5 Teile	MgO, mikro- verkapselt* 10 Teile

\* mikroverkapselt in einer Mikrokapsel mit PVDF-Mantel; der Kapseldurchmesser beträgt im Mittel 0,01 bis 0,1 mm  
5 (entspricht 10 bis 100 µm), die Mantelmasse beträgt ca. 15 Gew.-%

10 PVP/MM-Ester/MAS: Terpolymerisat aus Vinylpyrrolidon/  
Methacrylsäureester/Methacrylsäure in  
einem Verhältnis von 60/25/15 (in Gew.%,  
bezogen auf das Gesamtmolekül)

15 Luviskol: Homopolymerisat aus Vinylpyrrolidon; die Zahl  
nach dem K gibt den K-Wert an: 80 entspricht  
einem Molgewicht von ca. 80.000, 30 einem  
Molgewicht von ca. 30.000

Luvitec VP MA 91 W: Copolymerisat aus 90 Gew.-% Vinyl-  
pyrrolidon und 10 Gew.-% Na-Methacrylat

Die Prüfung der Haftmittel gemäß den Beispielen 5 bis 9 ergab, dass beim Löslichkeitstest ebenfalls kein Auf- oder Ablösungseffekt beobachtet wurde.

#### 5 Vergleichsbeispiel 1

Es wurde wie in Beispiel 1 gearbeitet, außer dass die erfindungsgemäße Dispersion der Terpolymeren mit einer Lösung PVDF/HFP (Kynar 2801®, 10%ig in NMP und mit einem  
10 Zusatz von 10% Ruß) ersetzt wurde, um damit eine Elektrodenfolie (Al) zu beschichten. Selbst nach intensivem Trocknen (250 °C, 5 Stunden) wurde immer noch ein Wiederaufquellen und zum Teil ein Unterwandern der Haftschrift beobachtet.

15

#### Vergleichsbeispiel 2

Es wurde wie in Beispiel 1 gearbeitet, ausser dass mit einem Li-Polysilikat gemäß der US-A-5,580,686 als Haftvermittler  
20 gearbeitet wurde. Es entstanden fest haftende Überzüge auf der Al-Folie, jedoch erfolgte beim Batteriebetrieb eine Unterwanderung und Ablösung der Schicht von der Folie.

Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellte Überzüge  
25 zeigten diese Versagensmechanismen jedoch nicht.

#### Beispiel 10

300 Teile einer 340%igen wässrigen Dispersion mit einem  
30 Fluorpolymeren (Dyneon THV 340 D®) auf Basis von TFE, HFP und VDF mit Ammoniumpentadecafluorooctanoat werden mit einer Alizarin-Mischung von 10 Teilen Ruß (Ensaco®), 2 Teilen H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>, 5 Teilen Alizarin und 1 Teil Polyvinylpyrrolidon-/Methacrylammoniumsalz (Molgewicht 15 - 20000) und 10 Teilen



Wasser in einem Dispergator vermischt und als Film auf eine durch Waschen mit Aceton entfettete Cu-Folie bzw. Al-Folie aufgetragen (Rakelstreichverfahren: 100 nm stark). Die Folien werden im Verlauf von 1 Stunde auf 180 °C erhitzt und  
5 30 min bei dieser Temperatur belassen. Anschließend werden die Folien mit dem Film getestet.

Auf beiden Folien haftet der Film, er ist knick- und kratzfest und lösungsmittelbeständig: N-Methylpyrrolidon  
10 (NMP), Toluol, Propylencarbonat, Diethylcarbonat zeigten nach 24 Stunden Einwirkung bei 30 °C keinerlei Effekt: z.B. Auflösung, Wellung oder Unterwandern, d.h. Ablösen von der Folie.

#### 15 Beispiel 11

10 Teile Ruß (Ensaco®) und 1 Teil H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub> werden mit einer Lösung von 1 Teil Polyvinylpyrrolidon/Methacrylsäure-Ammoniumsalz (Molgewicht 10 bis 15000) und 10 Teilen Wasser  
20 in einem Mahlwerk 90 Minuten bei Raumtemperatur intensiv vermahlen und dann unter weiterem Rühren im Verlauf von 1 Stunde mit 200 Teilen einer wässrigen 50%igen Dispersion von Dyneon THV 340 C® versetzt. Die erhaltene Dispersion wird dann auf die entfettete Oberfläche einer 18µm starken  
25 Cu- bzw. Al-Kollektorfolie aufgetragen und getrocknet (entsprechend Beispiel 1).

Anschließend werden dann die aktiven Elektrodenmassen aufgetragen. Die Anodenmasse wird auf die Cu-Folie und die  
30 Kathodenmasse auf die Al-Folie jeweils in 30 µm Stärke aufgetragen und bei 100 - 110 °C laminiert. Es entsteht ein fester Verbund, der knickfest ist und um einen Dorn von 3 mm Durchmesser gewickelt werden kann.

Beispiel 12

Es wurde entsprechend Beispiel 10 gearbeitet, jedoch eine  
1:1 Volumen-Mischung von Dyneon FEPX 6300® mit PFAX 6910 N®  
5 als 50%ige Dispersion anstatt der 34%igen wässrigen  
Dispersion Dyneon THV 340 D® eingesetzt.

Die mit den Additiven  $H_3BO_3$  und Alizarin versetzte  
Dispersion wird analog Beispiel 10 weiterverarbeitet. Auch  
10 in diesem Fall wird ein fest haftender Film erhalten, der  
nach den Tests gemäß Beispiel 1 keine Ablösung von der  
Folie (Cu- bzw. Al-Folie) bzw. Unterwanderung zeigte.

10

**Patentansprüche**

1. Elektrisch leitfähiger Haftvermittler

**dadurch gekennzeichnet, dass**

15 er ein wässrig dispergiertes Fluorpolymeres und ein Amin- oder Ammoniumsalz einer Perfluorcarbonsäure umfasst.

2. Haftvermittler gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Fluorpolymere ein Terpolymeres ist.

20 3. Haftvermittler gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Fluorpolymere aus der Gruppe, bestehend aus Tetrafluorethylen (TFE), Hexafluorpropylen (HFP), Vinylidenfluorid (VDF) und Perfluorvinylether, ausgewählt ist.

25 4. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Fluorpolymer, gegebenenfalls in Mischung mit dem Amin- oder Ammoniumsalz einer Perfluorcarbonsäure, einen Schmelzpunkt von größer als 140 °C hat.

5. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Perfluorcarbonsäure eine Mono- oder Dicarbonsäure ist, die mehr als 6 C-Atome besitzt.
- 5 6. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass das Amin aus der aus  $\text{RNH}_2$ ,  $\text{H}_2\text{NR}-\text{NH}_2$  und  $\text{R}-(\text{NH}_2)_3$  bestehenden Gruppe ausgewählt ist, worin R = Alkyl, Aryl, Cycloalkyl.
- 10 7. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass er einen zusätzlichen Dispergator umfasst.
- 15 8. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass er ein Copolymerisat auf Basis von Vinylpyrrolidon/(Meth)acrylsäure enthält, das wahlweise als Ammoniumsalz wässrig zur Anwendung gelangt.
9. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass er zusätzlich ein leitfähiges Material umfasst.
- 20 10. Haftvermittler gemäß Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass das leitfähige Material aus der aus Ruß, Graphit und leitfähigen organischen Materialien bestehenden Gruppe ausgewählt ist.
- 25 11. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass die wässrige Dispersion des Haftvermittlers einen Polymeranteil von 5 - 50 Gew.-%,

vorzugsweise 5 - 30 Gew.-% und insbesondere 5 - 20 Gew.-% umfasst.

12. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 11,  
5 dadurch gekennzeichnet, dass die Anteile der elektrisch leitfähige Zusätze bei 2 - 30 Gew.-%, vorzugsweise bei 4 - 20 Gew.-% und insbesondere bei etwa 5 - 15 Gew.-% liegen.

13. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 12,  
10 dadurch gekennzeichnet, dass er zusätzliche Additive, ausgewählt aus  $MgO$ ,  $Al_2O_3$ ,  $B_2O_3$ ,  $H_3BO_3$  und Alizarin, umfasst.

14. Haftvermittler gemäß Anspruch 13, dadurch  
gekennzeichnet, dass der Additivanteil bezüglich von  
15 gegebenenfalls eingesetztem  $MgO$ ,  $Al_2O_3$ ,  $B_2O_3$ ,  $H_3BO_3$  und Alizarin bei 0,5 - 5 Gew.-% liegt.

15. Haftvermittler gemäß Anspruch 13 oder 14, wobei das Additiv mikroverkapselt vorliegt.

20

16. Haftvermittler gemäß Anspruch 15, wobei die Größe der Mikrokapseln bei 0,01 bis 1000  $\mu m$  und insbesondere bei 0,1 bis 150  $\mu m$  liegt.

25 17. Haftvermittler gemäß Anspruch 15 oder 16, wobei die Mikrokapseln eine Polymerhülle mit einer Dicke von 0,001 bis 100  $\mu m$  und insbesondere von 0,01 bis 10  $\mu m$  besitzen.

18. Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 15 bis 17,  
30 wobei die Menge der Mikrokapseln pro Elektrode bei 0,5 bis 15 Gew.-% liegt.

19. Elektrode, umfassend einen Stromkollektor, einen Haftvermittler und eine aktive Elektrodenmasse,

**dadurch gekennzeichnet, dass**

der Haftvermittler gemäß einem der Ansprüche 1 bis 18 definiert ist.

20. Elektrode gemäß Anspruch 19, dadurch gekennzeichnet,  
5 dass sie einen Mehrschichtaufbau aufweist.
21. Elektrode gemäß Anspruch 19 oder 20, dadurch gekennzeichnet, dass die aktive Elektrodenmasse eine aktive Kathodenmasse darstellt.
22. Elektrode gemäß Anspruch 21, wobei die aktive  
10 Elektrodenmasse ein Übergangsmetalloxid, insbesondere  $\text{Co}^{\text{III}}$ oxid,  $\text{Ni}^{\text{II}}$ oxid,  $\text{Mn}^{\text{IV}}$ oxid, Wolframat, Molybdat, Titanat,  $\text{Fe}^{\text{III}}$ phosphat, Ferrat, Chromat, umfasst.
23. Elektrode gemäß Anspruch 22, wobei das Übergangsmetalloxid ein Li/Übergangsmetall-Mischoxid ist.
- 15 24. Elektrode gemäß Anspruch 23, wobei das Lithium in der aktiven Kathodenmasse interkaliert vorliegt.
25. Elektrode gemäß Anspruch 19 oder 20, dadurch gekennzeichnet, dass die aktive Elektrodenmasse eine aktive Anodenmasse darstellt.
- 20 26. Elektrode gemäß Anspruch 25, wobei die aktive Anodenmasse aus der aus Graphit, Kohlenstoff, Ruß und Fasern bestehenden Gruppe ausgewählt ist.

27. Elektrode gemäß Anspruch 25 oder 26, wobei die aktive Anodenmasse in einer interkalationsfähigen Form, insbesondere für Lithium, vorliegt.

5 28. Elektrode gemäß einem der Ansprüche 19 bis 27, dadurch gekennzeichnet, dass der Stromkollektor ein elektrisch leitfähiges Polymer, einen mit einem elektrisch leitfähigem Material gefüllten Kunststoff oder ein Metall umfasst.

10 29. Elektrode gemäß einem der Ansprüche 19 bis 28, dadurch gekennzeichnet, dass der Stromkollektor in Form von einer Folie, Faser, einem Vlies oder Netz ausgebildet ist.

30. Sekundärbatterie, umfassend wenigstens eine Anode und eine Kathode, und wenigstens einen Separator,

**dadurch gekennzeichnet, dass**

15 wenigstens eine Elektrode gemäß einem der Ansprüche 19 bis 29 definiert ist.

31. Sekundärbatterie gemäß Anspruch 30, wobei die Batterie eine Lithium- oder Lithium-Polymer-Batterie ist.

20 32. Verfahren zur Herstellung einer Elektrode, umfassend einen Stromkollektor, einen Haftvermittler und eine aktive Elektrodenmasse,

**dadurch gekennzeichnet, dass**

es die folgenden Schritte umfasst:

Bereitstellen einer wässrigen Dispersion eines Haftvermittlers gemäß einem der Ansprüche 1 bis 18;

Herstellen einer Mischung der wässrigen Dispersion mit der aktiven Elektrodenmasse;

Aufbringen der Mischung auf eine Oberfläche eines Stromkollektors; und

5       Trocknen der aufgetragenen Mischung.

33. Verfahren gemäß Anspruch 32, umfassend zusätzlich den Schritt des Entfettens des Stromkollektors vor dem Schritt des Aufbringens der wässrigen Dispersion des Haftvermittlers.



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 07725

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 H01M4/60 H01M4/66 H01M4/04

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 H01M

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 5 824 120 A (MITCHELL PORTER H ET AL) 20 October 1998 (1998-10-20) cited in the application abstract column 1, line 22 - line 40 column 2, line 17 - column 3, line 10 column 4, line 5 - line 37 column 4, line 56 - line 61 column 8, line 45 - column 9, line 67 claims 1,8,9	1-33
Y	EP 0 774 472 A (BAYER AG) 21 May 1997 (1997-05-21) abstract page 2, line 1 - line 6 page 4, line 16 - line 31 page 5, line 17 - line 18 examples	1-33

-/--



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

### \* Special categories of cited documents :

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the International filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- \* & \* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

15 December 2003

Date of mailing of the international search report

22/12/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Gosselin, D

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/E 07725

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	<p>US 6 403 263 B1 (ROACH JOSEPH M)  11 June 2002 (2002-06-11)  page 2, line 26 - line 31  column 4, line 53 - line 64  column 5, line 40 - line 47  -----</p>	

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 07725

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5824120	A	20-10-1998	NONE	
EP 0774472	A	21-05-1997	DE 19542501 A1 CN 1152583 A ,B DE 59601258 D1 EP 0774472 A1 JP 9286824 A US 5696216 A	22-05-1997 25-06-1997 18-03-1999 21-05-1997 04-11-1997 09-12-1997
US 6403263	B1	11-06-2002	NONE	

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationaler Aktenzeichen

PCT/EP 03/07725

## A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES

IPK 7 H01M4/60 H01M4/66 H01M4/04

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

## B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 H01M

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

## C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
Y	US 5 824 120 A (MITCHELL PORTER H ET AL) 20. Oktober 1998 (1998-10-20) in der Anmeldung erwähnt Zusammenfassung Spalte 1, Zeile 22 - Zeile 40 Spalte 2, Zeile 17 - Spalte 3, Zeile 10 Spalte 4, Zeile 5 - Zeile 37 Spalte 4, Zeile 56 - Zeile 61 Spalte 8, Zeile 45 - Spalte 9, Zeile 67 Ansprüche 1,8,9	1-33
Y	EP 0 774 472 A (BAYER AG) 21. Mai 1997 (1997-05-21) Zusammenfassung Seite 2, Zeile 1 - Zeile 6 Seite 4, Zeile 16 - Zeile 31 Seite 5, Zeile 17 - Zeile 18 Beispiele	1-33

-/--



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

\* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

\*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

\*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

\*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

\*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

\*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

\*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

\*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

\*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

\*Z\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

15. Dezember 2003

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

22/12/2003

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde  
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Gosselin, D

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationaler Patentsymbol

PCT/EP 03/07725

## C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	<p>US 6 403 263 B1 (ROACH JOSEPH M)  11. Juni 2002 (2002-06-11)  Seite 2, Zeile 26 - Zeile 31  Spalte 4, Zeile 53 - Zeile 64  Spalte 5, Zeile 40 - Zeile 47  -----</p>	

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die der Patentfamilie gehören

Internationaler Patentzeichen

PCT/EP 93/07725

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5824120	A	20-10-1998	KEINE	
EP 0774472	A	21-05-1997	DE 19542501 A1	22-05-1997
			CN 1152583 A ,B	25-06-1997
			DE 59601258 D1	18-03-1999
			EP 0774472 A1	21-05-1997
			JP 9286824 A	04-11-1997
			US 5696216 A	09-12-1997
US 6403263	B1	11-06-2002	KEINE	